



## Carrello Saliscale Elettrico - Portata 160 kg

### Immagini prodotto







■ Ruote frenanti / Braking wheels



■ Batteria al litio estraibile e ricaricabile  
13 Ah-24V / 13 Ah-24V removable and  
rechargeable lithium battery



■ Luce di cortesia sotto al quadro di  
comando / Courtesy light under the  
control panel



■ Sistema di sblocco ancoraggio cingoli /  
Track anchoring release system

## Descrizione

Saliscale elettrico per il trasporto di merci su scale dritte

La macchina MULE è stata ideata, progettata e realizzata per la movimentazione di carichi in piano e su scale fisse dritte, in ambiente interno ad uso civile, commerciale, industria leggera. L'attrezzatura è condotta sulle scale e sul piano dall'operatore che agisce sui comandi posti sul dispositivo di comando per l'avvio dell'azione motorizzata.

- E' richiudibile e quindi di basso ingombro
- E' dotato di cingoli in gomma dentati che permettono il trasporto di carichi lungo scale dritte fisse in salita ed in discesa
- E' dotato di 4 ruote, due delle quali sono piroettanti, le quali consentono un elevato grado di manovrabilità del mezzo su superfici piane
- E' dotato di maniglioni posteriori per il trasporto del dispositivo in spazi stretti

Ingombro (configurazione aperta) - (61÷85) x 52 x (110÷160) cm

Ingombro (configurazione chiusa) - 110 x 52 x 34 cm

Peso totale 25 kg

Peso della batteria al litio 2,6 kg

Peso max trasportabile 160 kg

Velocità max 36 gradini/min

Autonomia della batteria 700 gradini

Ingombro max imballo 116 x 55 x 35 cm

Peso lordo 35 kg

## Informazioni Aggiuntive

---

Trasporto Gratuito	Sì
Portata kg	160
Fornito:	Completo di Batteria
Certificazione	CE
Garanzia	1 Anno
Consegna	7 giorni

## Breve Descrizione

---

Carrello Saliscale Elettrico a Cingolo - ideale per il trasporto di merci su tutti i tipi di scale dritte.

Dimensioni: 85x52x160 cm

Portata 160 kg

Velocità 36 gradini al minuto

AUTONOMIA DELLA BATTERIA: FINO A 700 GRADINI

Certificazione CE