



Transpallet Compatto - Portata 1500 kg Batteria Litio

Immagini prodotto



Descrizione

MANOVRABILITA'

La larghezza complessiva della macchina corrisponde alla larghezza delle forche (560 mm). Questo rende l'unità il più compatta possibile e, insieme al ridotto raggio di sterzata (1330 mm), consente di lavorare in spazi ristretti.

ROBUSTEZZA

Telaio robusto progettato per garantire massima durata e resistenza alla torsione e ai carichi. Punta forche sagomate per facilitare l'ingresso / uscita dal lato chiuso del pallet.

SICUREZZA

Pulsanti di emergenza ed elettrofreno sono le caratteristiche di sicurezza standard della macchina. La copertura per ruota motrice protegge i piedi dell'operatore durante il lavoro e protegge i componenti del

carrello dalla collisione con oggetti.

TASTO MODALITÀ TARTARUGA

Disponibile di serie, questa funzione consente di utilizzare il carrello in spazi ristretti spostandosi con il timone in posizione verticale.

Questa funzione si attiva premendo il pulsante tartaruga sul timone. Poi agendo sul controllo dell'acceleratore il carrello si muove a velocità limitata.

Rilasciare il pulsante per disabilitare questa funzione.

BATTERIA A VALIGETTA RIMOVIBILE

La batteria a valigetta con maniglia permette una facile sostituzione della batteria in pochi secondi, senza l'utilizzo di strumenti.

Il transpallet può essere inoltre equipaggiato di una seconda batteria extra, consentendo un lavoro continuo e senza soste.

FACILE MANUTENZIONE

Costruzione semplice con un design che permette una manutenzione davvero facile. L'accesso alla ruota motrice può essere effettuato rimuovendo pochi bulloni e senza sollevare la macchina.

Batteria agli ioni di litio esente da manutenzione.

FUNZIONAMENTO

Movimentazione e sollevamento elettrici, discesa del carico azionata con la leva presente sul manico di spinta

1	GENERALI			
1.1	PROPULSIONE			ELETTRICO
1.2	SOLLEVAMENTO			ELETTRICO
1.3	SISTEMA DI GUIDA			ACCOMPAGNAMENTO
1.5	PORTATA	Q	kg	1500
1.6	BARICENTRO	c	mm	600
1.8	DISTANZA ASSE RUOTE DI CARICO DA BASE FORCA	x	mm	950
1.9	PASSO	y	mm	1190
2	PESI			
2.1	MASSA IN SERVIZIO		kg	120
2.2	CARICO SUGLI ASSI CON CARICO , ANTERIORE / POSTERIORE		kg	480/1140
2.3	CARICO SUGLI ASSI SENZA CARICO, ANTERIORE / POSTERIORE		kg	90/30
3	TELAIO / RUOTE			
3.1	MOTORUOTA			Poliuretano
	RUOTE STABILIZZATRICI			Poliuretano
	RULLI FORCHE			Poliuretano

3.2	DIMENSIONI MOTORUOTA (ø X larghezza)		mm	210x70
3.3	DIMENSIONI RULLI (ø X larghezza)		mm	80x60
3.4	DIMENSIONI RUOTE LATERALI (ø X larghezza)		mm	
3.5	NUMERO DI RUOTE ANTERIORE / POSTERIORE			1x+4
3.5	CARREGGIATA ANTERIORE	b ₁₀	mm	
3.6	CARREGGIAE POSTERIORE	b ₁₁	mm	410
4	DIMENSIONI			
4.4	ALTEZZA DI SOLLEVAMENTO	h ₃	mm	115
4.9	ALTEZZA DEL TIMONE IN POSIZIONE DI GUIDA MIN/MAX	h ₁₄	mm	650x1190
4.15	ALTEZZA FORCHE ABBASSATE	h ₁₃	mm	80
4.19	LUNGHEZZA TOTALE	l ₁	mm	1540
4.20	LUNGHEZZA UNITA' MOTRICE	l ₂	mm	400
4.21	LARGHEZZA TOTALE	b ₁	mm	560
4.22	DIMENSIONI FORCHE	s/e/l	mm	50/150/1150
4.25	LARGHEZZA FORCHE	b ₅	mm	560
4.32	LUCE LIBERA A META PASSO	m ₂	mm	30
4.34	CORRIDOIO DI STIVAGGIO PER PALLET 800X1200 LONGITUDINALMENTE	Ast	mm	2050
4.35	RAGGIO DI VOLTA	Wa	mm	1330
5	PRESTAZIONI			
5.1	VELOCITA' DI TRASLAZION CON CARICO / SENZA CARICO		km/h	4.5 / 5.0
5.2	VELOCITA' DI SOLLEVAMENTO CON CARICO / SENZA CARICO		m/s	0.017 / 0.02
5.3	VELOCITA' DI DISCESA CON CARICO / SENZA CARICO		m/s	0.09 / 0.06
5.8	PENDENZA SUPERABILE CON CARICO / SENZA CARICO		%	6 / 16
5.10	FRENO DI SERVIZIO			ELETTRICO
6	MOTORI			
6.1	POTENZA MOTORE DI TRAZIONE		kW	0.75
6.2	POTENZA MOTORE DI SOLLEVAMENTO		kW	0.7
	BATTERIA			litio
6.4	TENSIONE BATTERIA		V	24
6.4	CAPACITA' NOMINALE BATTERIA		Ah	20
6.4	MASSA BATTERIA MIN		Kg	7
6.5	MASSA BATTERIA MAX		Kg	7
6.6	CONSUMO DI ENERGIA SECONDO CICLO VDI		kWh/h	

8.4	RUMOROSITA' ALL'ORECCHIO DELL'OPERATORE		dB(A)	<74
-----	---	--	-------	-----

Informazioni Aggiuntive

Paese di Produzione	Italia
Portata kg	1800
Colore	VERDE
Fornito:	Completo Batteria e Carica Batteria
Consegna	Fuori Produzione
Certificazione	CE
Garanzia	1 Anno
Trasporto Gratuito	Sì

Breve Descrizione

TRANSPALLET ELETTRICO COMPATTO

EX15L è la soluzione economica per le operazioni logistiche leggere.

Di utilizzo semplice grazie alle caratteristiche tecniche che lo contraddistinguono:

dimensioni compatte, peso notevolmente ridotto, potente batteria al litio rimovibile con sistema di estrazione rapida verticale.

La macchina può trasportare facilmente carichi **fino a 1500 kg**.